



Lacobel T con foglio di protezione

Istruzioni importanti

Leggere con attenzione le seguenti istruzioni prima di procedere alla lavorazione del vetro Lacobel T con foglio di protezione.

- Prodotto** – Lacobel T deve essere temprato termicamente secondo la norma EN12150 o indurito termicamente secondo la norma EN1863.
- Prodotto** – Utilizzare Lacobel T entro i 12 mesi successivi alla consegna.
- Stoccaggio e movimentazione** – Il foglio di protezione protegge la vernice dall'acqua e dall'umidità durante le operazioni di trasporto, stoccaggio e trasformazione. Ad ogni modo, stoccare e movimentare con cura il vetro Lacobel T per evitare di danneggiare lo smalto a causa di abrasioni meccaniche.
- Taglio** - Lacobel T con foglio di protezione deve essere tagliato utilizzando le lame circolari BOHLE riportate nella sottostante tabella per ottenere un taglio preciso del vetro con il foglio di protezione attraverso il lato con la pellicola. I parametri di taglio corretti, che possono differire a seconda dell'utensile da taglio utilizzato, possono essere testati tagliando strisce di prova larghe 100 mm e lunghe almeno 1 m. Dovrebbe essere possibile rompere con le mani le strisce tagliate.

Lama circolare	Angolo (°)	Spessore (mm)	
B0 03A100M	100	3-4	
B0 03A110M	110	4-5	
B0 03A115M	115	5-6	
Lama circolare con supporto di plastica			
B0 416A100M	100	3-4	
B0 416A110M	110	4-5	
B0 416A115M	115	5-6	

- Molatura dei bordi – Molatrice verticale** – Lato smaltato rivolto verso l'operatore, utilizzare ventose pulite. Sistemi con cinghia incrociata: lato smaltato rivolto verso l'alto, utilizzare spruzzatori.
Molatura dei bordi – Molatrice bilaterale – Lato smaltato rivolto verso l'operatore, utilizzare cinghie pulite. Sistema a controllo numerico (CNC): lato smaltato rivolto verso l'alto o verso l'operatore.

6. **Lavaggio** – Non accatastare lastre di vetro bagnate tra le fasi di molatura dei bordi e di lavaggio. Per evitare di danneggiare lo smalto, l'intero processo a cui è sottoposto Lacobel T, dal taglio alla tempra, deve essere eseguito senza interruzioni, entro il più breve tempo possibile.

Se, per qualsiasi motivo, la pellicola si stacca dallo smalto, lungo i lati o in prossimità degli angoli del vetro, AGC consiglia di spingere indietro la pellicola verso il vetro, allo scopo di eliminare l'acqua dall'interfaccia.

7. **Rimozione della pellicola**: Questo **foglio di protezione deve essere rimosso** prima di effettuare qualsiasi trattamento termico.

8. **Trattamento termico** – **Non utilizzare mai forni senza convezione**. Una volta trasformato, AGC consiglia di trattare termicamente il vetro entro 5 giorni.

Lato smaltato rivolto verso l'alto:

- Forno con sola convezione superiore: 680°C in alto e 700°C in basso;
- Forno con convezione superiore e inferiore: 680°C in alto e 680°C in basso.

La convezione (in alto e, se disponibile, in basso) deve essere regolata nel seguente modo: 20-30% del valore massimo di pressione per i primi 120 secondi del tempo di riscaldamento. I parametri di temperatura e di pressione della convezione sono gli stessi, indipendentemente dal colore e dallo spessore del vetro.

9. **Ulteriori informazioni** – Visitare il sito www.yourglass.com – descrizione marchio Lacobel T – per scaricare le presenti istruzioni nella propria lingua o per contattare il servizio di consulenza tecnica di (TAS) di AGC. Oppure visitare il sito www.youtube.com/user/yourglass per guardare il video sulla trasformazione del vetro Lacobel T.